

Roßmann

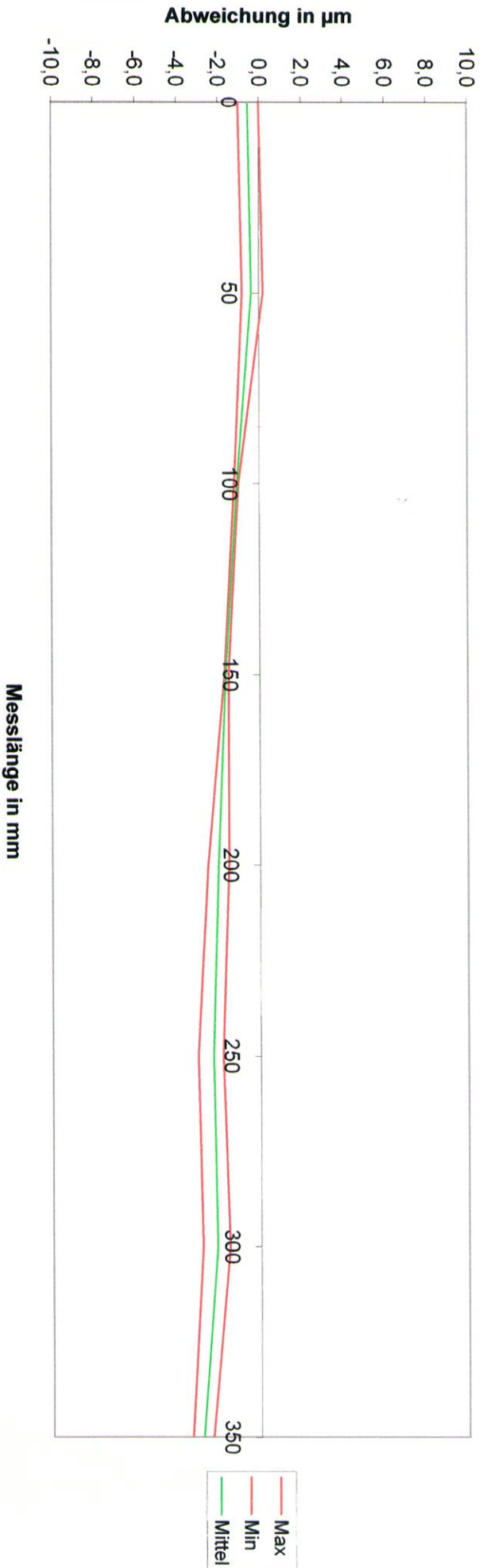
PRÜFPROTOKOLL

VERMESSUNG vom : 17.11.2010

mit H P - Laserinterferometer

Maschinentyp: Cordimet 801
Maschinen-Nr.: 8485 - 70182

Lasermessung Z-Achse



Max. Abweichung PA: -3,3 µm
Max. Streuung U: 1,3 µm

Bedingungen:
Temp. Maschine: 22.83 Grad Celsius
Temp. Umgebung: 23.03 Grad Celsius
Luftdruck: 752.2 mm/Hg
Luftfeuchtigkeit: 44.8 %

Roßmann :

Wolverine :

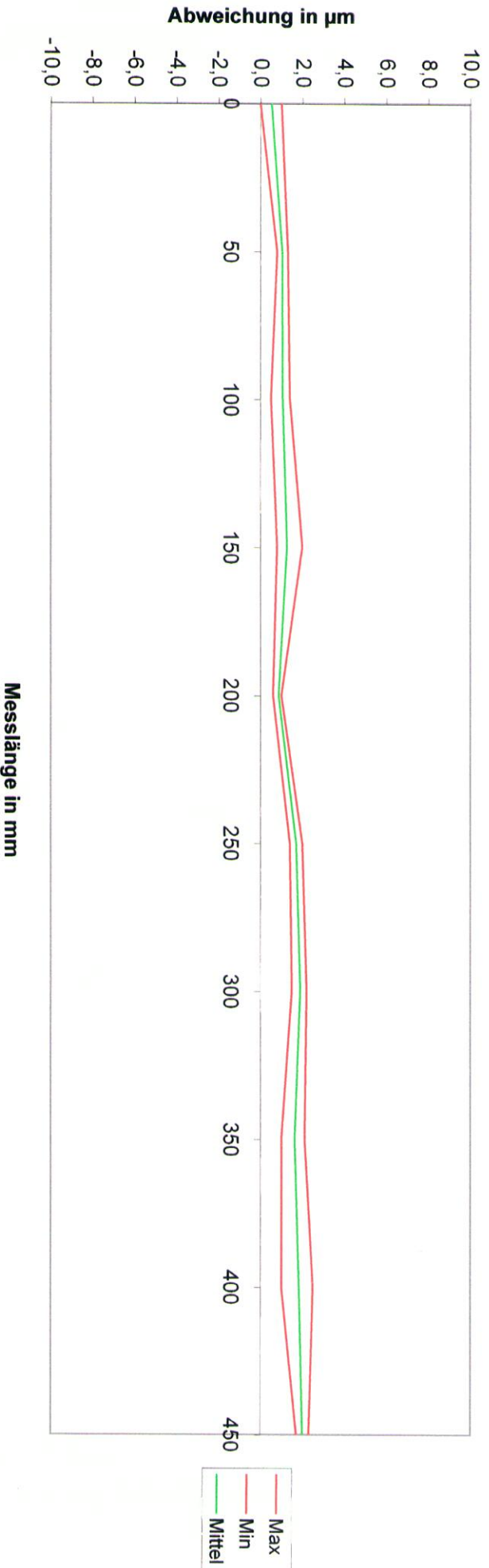
Roßmann

PRÜFPROTOKOLL

VERMESSUNG vom: 17.11.2010
mit H P - Laserinterferometer

Maschinentyp: Cordimet 801
Maschinen-Nr.: 8485 - 70182

Lasermessung Y-Achse



Max. Abweichung PA: 2,5 µm
Max. Streuung U: 1,5 µm

Bedingungen:
Temp. Maschine: 23.34 Grad Celsius
Temp. Umgebung: 23.68 Grad Celsius
Luftdruck: 46.5 mm/Hg
Luftfeuchtigkeit: 746.5 %

Roßmann:

Woverine:

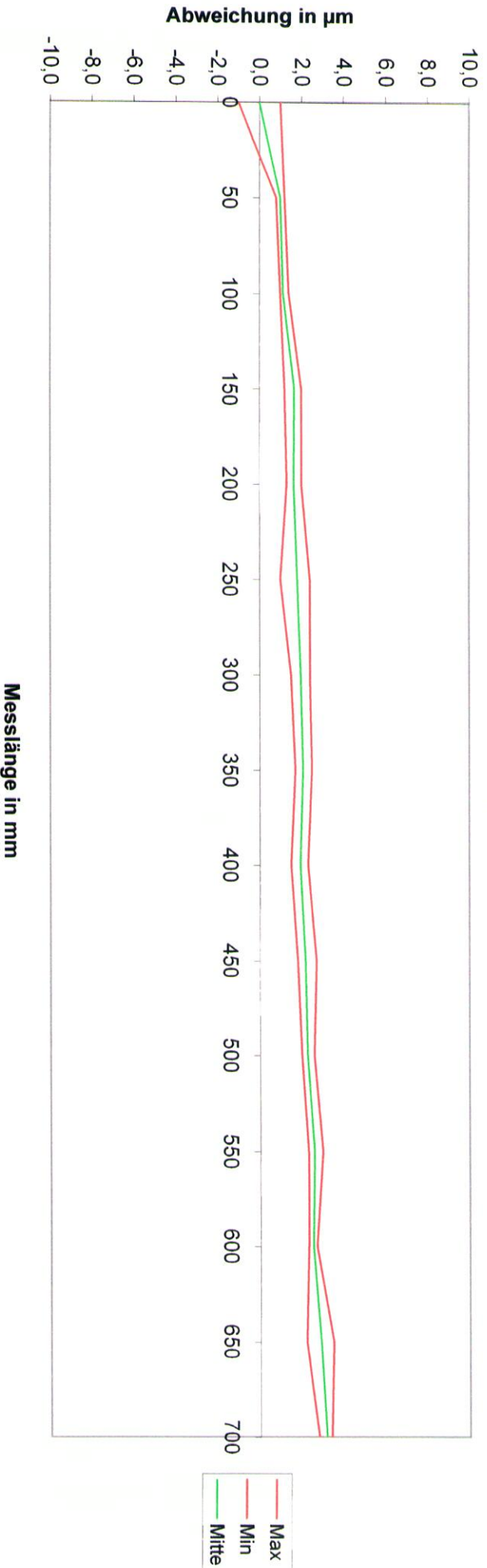
Rolmann

PRÜFPROTOKOLL

VERMESSUNG vom : 17.11.2010
mit H P -Laser Laserinterferrometer

Maschinentyp: Cordimet 801
Machinen-Nr.: 8485 - 70182

Lasermessung X-Achse



Max. Abweichung PA: 3,5 µm
Max. Streuung U: 2,0 µm

Bedingungen:
Temp. Maschine: 23.43 Grad Celsius
Temp. Umgebung: 23.13 Grad Celsius
Luftdruck: 709.1 mm/Hg
Luftfeuchtigkeit: 50.0 %

Rolmann :

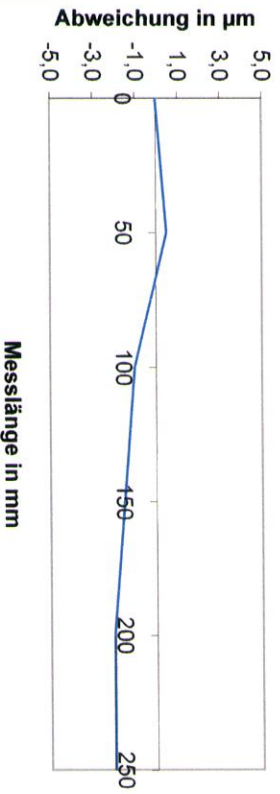
Wolverine :

Maschinentyp: Cordimet 801

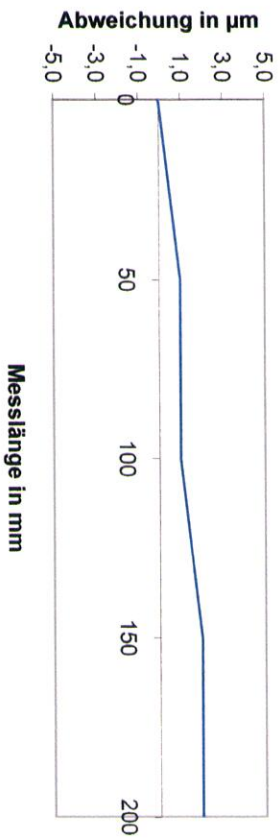
Datum: 16.11.2010

Maschinen-Nr.: 8485 -70182

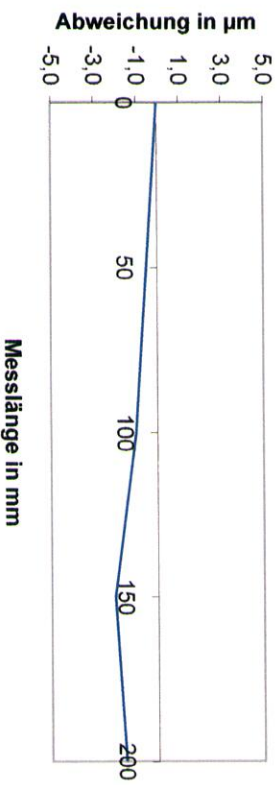
X-Y Winkel



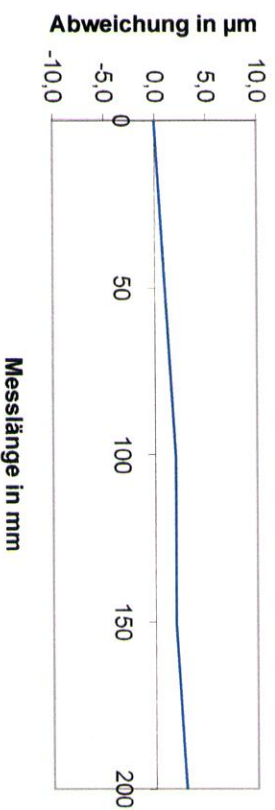
Z-X Winkel



Y-Z Winkel



Drehung Z-Achse



Roßmann:

Wolverine:
